



1 PREPARE 2 TREAT 3 MAINTAIN

# MASTER BASE PRIMER, EXTRA WHITE

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Master Base Primer, Extra White, es un imprimador denso de base acuosa para madera ideal para superficies donde se requiere un aspecto muy claro. La imprimación sella la madera y reduce al mínimo la penetración del ácido tánico y la adherencia lateral. Es adecuado sólo para las superficies sin tratar o lijadas de maderas

claras, y funciona como un potente fondo antes del tratamiento con otros barnices al agua para suelos de WOCA.

## ÁREAS DE APLICACIÓN

Barnizado de madera nueva, sin tratar y lijada de abeto, roble, fresno y haya.



120 minutos

### Secado rápido

Lijado después de 120 minutos a 20°C y 30-60 % humedad relativa.



aplicación

### Económico de usar

Aplicación muy rápida, fácil y económica. Reduce la superposición. Base agua.



adherencia lateral

### Reduce la adherencia lateral

Debido a su elevada flexibilidad, se reduce el riesgo de adherencia lateral. Reduce al mínimo la penetración del ácido tánico.



### Información de producto

Rendimiento: 8-12 m<sup>2</sup>/L  
Envases: 5 L



## USO

### Preparación

Es importante que tanto la madera como el producto estén a una temperatura mínima de 15°C (preferiblemente, a 20°C), y con una humedad del aire de alrededor de un 40-60 %. Asegúrese de que la habitación esté bien ventilada para una buena evaporación y para reducir el tiempo de secado.

El lijado final debe realizarse con papel de lija de grano fino (120). Es necesario aspirar con cuidado después. La superficie debe estar libre de suciedad, grasa, cera y polvo. Agite el Master Base Primer a conciencia antes de usarlo.

### Nota

Es muy difícil aplicar Master Base Primer, Extra White a madera instalada en diagonal (parquet en espiga, punta Hungría, etc.) sin solape visible, por lo que se aconseja la máxima precaución.

Si no se respetan los tiempos de secado, la adhesión del producto y su resistencia pueden sufrir. Es preciso aumentar los tiempos de secado por cada capa de Master Base Primer. Una temperatura elevada con baja humedad del aire, reducirá los tiempos de secado. Una temperatura baja y con humedad elevada prolongará los tiempos de secado. La absorción de ácido tánico no se considera una razón válida en reclamaciones.



APLICACIÓN

## TRATAMIENTO

- 1 Aplique el imprimador sin diluir con brocha o rodillo en sentido longitudinal a la madera, y deje secar la superficie. Tenga en cuenta: Si desea una claridad más intensa, aplique otra capa de imprimador. El lijado debe realizarse tras aplicar la primera capa con lija de grano 180-220 (un tratamiento con material pigmentado blanco, generalmente requiere un lijado más fino para evitar que los pigmentos se depositen en las ranuras de lijado).
- 2 Una vez conseguido el aspecto deseado, aplique 1 o 2 capas más con uno de los barnices para suelos de WOCA. Aplicar siempre tres capas como mínimo (imprimador y barniz) para obtener una protección ideal.

*No es aconsejable aplicar más de dos capas de imprimador/barniz al día para evitar que la madera se hinche demasiado.*